

UNIONE DEI COMUNI LOMBARDA B.B.O.

Provincia di BS

CONTO ECONOMICO

ANNO 2013

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari			
2) Proventi da trasferimenti	1.680.858,17		
3) Proventi da servizi pubblici	90.961,03		
4) Proventi da gestione patrimoniale			
5) Proventi diversi	1.200,00		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)		1.773.019,20	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	675.598,89		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	21.238,35		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	988.660,46		
13) Godimento beni di terzi	14.247,95		
14) Trasferimenti	115.316,87		
15) Imposte e tasse	1.489,87		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	17.597,16		
TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)		1.834.149,55	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		-61.130,35	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
TOTALE (C) (17+18-19)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			-61.130,35
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	12,54		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti			
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
TOTALE (D) (20-21)		12,54	12,54
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	37,08		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		37,08	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	65,84		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	17.872,27		
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		17.938,11	
TOTALE (E) (e.1-e.2)		-17.901,03	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			-79.018,84

ORZINUOVI, li 15-04-2014

IL SEGRETARIO

TOMMASELLI DR. ANTONIO

II LEGALE RAPPRESENTANTE
DELL'ENTE

RATTI ING. ANDREA

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
FINANZIARIO

VIGANO' DR. ROSSANO

